



BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dalam merancang sistem kerja, ada interaksi antara manusia dan mesin sehingga diperlukan dimensi dari fasilitas kerja sesuai dengan tubuh manusia. Penyebab utama dilakukan perancangan alat bantu bersumber pada posisi kerja dari operator mesin *flat* yang tidak nyaman, fasilitas kerja kurang memadai dan tidak ergonomis sehingga menimbulkan keluhan pada pekerja. Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa data, maka disimpulkan bahwa :

1. Peralatan kerja yang tidak nyaman dan berpotensi menimbulkan keluhan pekerja pada bagian bahu, tangan, dan punggung karena bekerja dengan kondisi tempat duduk yang tidak didesain secara spesifik dan digunakan dalam jangka waktu yang lama sehingga perlu dilakukan penerapan ergonomi untuk perbaikan fasilitas kerja dengan perancangan alat bantu berupa kursi semi tegak yang didesain secara spesifik dan ergonomis.
2. Hasil desain kursi yang diteliti menggunakan data anthropometri mengikuti data persentil 95% orang daerah Asia Tenggara yaitu data anthropometri untuk tinggi badan pada posisi duduk 86.4 cm, tinggi bahu pada posisi duduk 62.1 cm, jarak dari lipat lutut ke pantat 45 cm, tinggi lipat lutut 44.5 cm, lebar bahu 46.6 cm, jarak dari siku ke ujung jari 40.5 cm dan jarak genggam tangan ke punggung pada posisi tangan ke depan 70.8 cm
3. Setelah adanya perbaikan kondisi kerja berupa perancangan alat bantu berupa kursi semi tegak yang diberi sandaran punggung dan sandaran tangan diharapkan kondisi kerja lebih ergonomis, membuat operator merasa nyaman, serta diharapkan tidak lagi beristirahat pada waktu bekerja sehingga membuat produktifitas perusahaan meningkat.
4. Perancangan alat bantu tersebut dibuat dari bahan baku kayu, *break even point* dari biaya yang digunakan selama 7 hari kerja.

5.2. Saran

Disarankan untuk diperbaiki sesuai dengan aspek yang bersifat teknik, meliputi pembuatan alat bantu yang ergonomis kursi pekerja yang nyaman.



DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

1. Niebel, B. and Freivalds, A., *Methods, Standards, and Work Design*, 11th Edition, McGraw-Hill, Boston, MA, 2003.
2. Tarwaka, dkk., *Ergonomi untuk Keselamatan Kerja dan Produktivitas*, Cetakan I., UNIBA Press, 2004.
3. Ulrich K.T., Eppinger, *Perancangan dan Pengembangan Produk*, Irwin McGraw Hill, 2001.
4. <http://125.163.203.113/buku/PERANCANGAN%20SISTEM%20KERJA%20DAN%20ERGONOMI%20INDUSTRI%202/55%20Perancangan%20Sistem%20Kerja%20dan%20Ergonomi%20Industri%20Jilid%202.pdf>
5. http://www.dephut.go.id/INFORMASI/PROPINSI/SUMSEL/jenis_kayu_dagang.html
6. <http://www.sijava.com/daftar-harga-bangunan-2010/>
7. <http://www.sinarindo.co.id/?p=31>
8. http://noviantoblog.blogspot.com/2009_06_01_archive.html
9. <http://www.tabloidrumah.com/?p=1791>